

Berechnungsanlage für Hochspannungsgeräte - Typ HSR

Betriebsanleitung

Der Inhalt erfüllt auch die Anforderung der DIN EN ISO/IEC 17025 - Abs. 5.4.1 als Anleitung für den Gebrauch und Betrieb der Anlage zur Durchführung von Regenprüfungen nach den Normen IEC 60060-1 und IEEE Std. 4

Inhalt	Seite
1 Produktbeschreibung	3
2 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
3 Sicherheit - Gefährdungen und Schutzmaßnahmen	3
3.1 Betriebsspannung	3
3.2 Hochspannungsquelle	3
3.3 Transport der betriebsbereiten Anlage	3
4 Normanforderungen IEC 60060-1 und IEEE Std 4	4
4.1 Regenmengen, Wassereigenschaften, Vorberegnung und Prüfzeiten	4
4.2 Kriterien zum Bestehen der Prüfung	4
5 Voreinstellungen von Abständen, Druck und Düsenwinkeln	5
5.1 Regenmengen IEC 60060-1	5
5.2 Regenmengen IEEE Std. 4	5
6 Bedienung	6
6.1 Aufstellung - Betriebsposition	6
6.2 Erdungsverbindung zum System des Prüflabors	6
6.3 Teleskop Düsenmast - Einstellung	6
6.4 Netzanschluss	6
6.5 Pumpenversorgung durch integrierten oder externen Tank	7
6.6 Druckerzeugung und -überwachung	7
6.7 Beregnung	8
7 Messung der Regenmengen mit dem geteilten Sammelbehälter	9
7.1 Auffangverfahren gem. IEC 60060-1, IEEE Std. 4	9
8 Leitwert und Temperatur des Wassers	10
8.1 Wassertemperatur Norm-Messverfahren	10
8.2 Leitwert Bezugstemperatur und Wassertemperatur	10
8.3 Leitwertmessgeräte ohne/mit temperaturkompensierter Anzeige	11
8.4 Leitwert des Wassers auf Normanforderungen einstellen	12
9 Atmosphärische Korrekturfaktoren für Luftstrecken	12
10 Vorberegnung und Prüfung	13
11 Technische Daten	14
12 Wartung und elektrische Wiederholungsprüfungen DGUV 3 (BGV A3)	15
13 Lagerung und Transport	16
14 EU Produktrichtlinien und Normen für Herstellung, Prüfung und Betrieb	16
Anhang	
1 Schaltplan der Pumpensteuerung und Drucküberwachung	
2 Prüfbericht der elektrischen Anlage	
3 EU Konformitätserklärungen der Komponenten	

11 Technische Daten

Typ:	HSR 500
Elektrischer Anschluss:	2P+E, IEC 60309
Bemessungsspannung:	230 V, 50 Hz
Überstromschutz der Einspeisung:	16 A
Integrierter Überstromschutzschalter:	10 A Typ B
Betriebs-Bemessungsstrom:	4 A
Integrierter Fehlerstromschutzschalter:	30 mA
Übertemperaturschutz der Pumpe:	Thermoschalter
Schutzklassen:	Pumpe KI I, Schaltschrank KI II schutzisoliert
Schutzgrad der Anlage:	IP 44, IEC 60529
Betriebsdruck:	0.8...3.0 bar _{rel} , max. 5.0 bar _{rel}
Tankvolumen:	500 l
Beregnungszeit:	90 min (IEC 60060-1, 500 l, 8 Düsen)
Anschluss für externe Versorgung:	3/4" IG
Pumpenvorfilter Maschenweite:	0.50 mm
Düsenvorfilter Maschenweite:	0.16 mm
Drehmomente Gestell-Gewindestifte:	30 Nm
Maße für Transport L x B x H:	155 x 90 x 195 cm
Maße betriebsbereit L x B x H:	155 x 140 x 550...1100 cm
	Teleskopmast und Stütze demontierbar
Leergewicht:	160 kg